



■ Catálogo de soluções

AQUECIMENTO INDUTIVO

Montagem
Desmontagem
Aplicações específicas
Prestação de serviços

Infraestrutura e Capacidade Técnica de Nível Mundial



+20.000

Equipamentos Fornecidos

+30

Países com tecnologia Jamo

+120

Profissionais na equipe técnica

1.500 KW

Potência instalada para testes em plena carga

Presença estratégica no Brasil

Suporte completo em todas as etapas, com equipes especializadas e atendimento remoto ou presencial para programação, operação, manutenção e otimização dos equipamentos.



Matriz Jaraguá do Sul/SC



Filial Indaiatuba/SP

Laboratório e Estrutura de testes

Grupo de geradores diesel

Para testes de equipamentos de alta potência em plena carga, com até 1.500 kW, frequência de 50 ou 60 Hz e tensão de 110 a 480 V.

Laboratório metalográfico

Equipado para análise e comprovação dos requisitos do processo, com microscópio, durômetro, embutidora, politriz, software especializado e ataque químico.



Cultura Chave na Mão

Testamos a máquina com as peças do cliente em nossa fábrica.



Nossa cultura chave na mão significa entregar uma solução completa, validada e pronta para operar na sua produção.

Você recebe mais que um equipamento: recebe performance comprovada, segurança e confiança para produzir.

NOSSA EQUIPE

PROFISSIONAIS TÉCNICOS



EQUIPE DE ENGENHARIA

Altamente capacitada, com *know-how* técnico, inovação contínua e compromisso com a excelência.



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Profissionais altamente capacitados, com experiência prática e conhecimento técnico, apoiados por uma estrutura completa, carros-ferramenta e estoque de peças, garantindo agilidade, confiabilidade e máximo desempenho dos equipamentos.



PRESENÇA SÓLIDA NO MERCADO MUNDIAL

Forte presença nos maiores mercados do mundo e nas maiores feiras da indústria.

Confira as últimas notícias
no site da Jamo: jamo.ind.br

Aquecimento Indutivo

Fabricamos soluções em aquecimento indutivo para rolamentos, engrenagens, mancais, rodas, acoplamentos, polias, anéis, buchas e outras peças complexas.

Com o aquecedor indutivo Jamo, métodos como óleo quente, estufa, maçarico e marreta ficam no passado. Desenvolvemos equipamentos sob medida para diferentes necessidades, seja em manutenção ou linhas de montagem.

Tecnologia e segurança

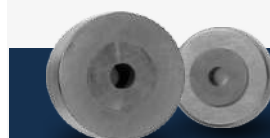
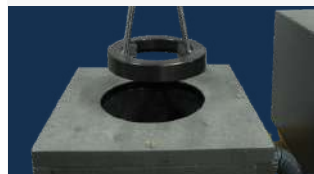
O aquecedor indutivo Jamo é o único no mercado nacional com desmagnetização automática em rampa decrescente e magnetismo residual máximo de 1,24 A/cm, comprovado pelo CEPEL/Eletronbras, conforme Laudo 281/1991.

Para visualizar o laudo completo, acesse: jamo.ind.br.

Presentes nos principais segmentos da indústria



Linha Leve para manutenção



Característica	SLIM TOWER	JM-MINI
Tensão (indicar desejada)	220 V	110 V / 220 V
Frequência	50/60 Hz	
Diâmetro interno das peças	20 a 120 mm	20 a 90 mm
Diâmetro externo máximo das peças	Até 220 mm	Até 160 mm
Largura máxima das peças	Até 40 mm	Até 35 mm
Peso máximo do rolamento a ser aquecido	10 kg	6 kg
Controle de tempo	Digital: de 0 segundos a 99 minutos e 59 segundos, com alarme sonoro ao final do ciclo	0 a 10 minutos
Controle de temperatura	Digital: até 130 °C, com sonda magnética	Digital: até 150 °C, com sonda magnética
Potência instalada	1 kVA	2,5 kVA em 220 V / 1,5 kVA em 110 V
Material da carcaça	ABS	Aço carbono com pintura a pó
Bastões de aquecimento inclusos	-	12 x 12, 20 x 20, 40 x 40 / 120 mm
Dimensões do aquecedor (L x A x P)	400 x 210 x 300 mm	140 x 230 x 270 mm
Peso do aquecedor	3,6 kg líquido	11 kg líquido / 14 kg com bastões
Desmagnetização automática	1,24 A/cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL/RJ	

JM-SLIM

AQUECEDOR INDUTIVO

Indicado para o aquecimento de rolamentos e engrenagens.

JM-6.0 A Slim



**JM-11.0 e
JM-20.0 Slim**



Canhões de Aquecimento



Outros modelos

JM-6.0 AB Slim



JM-6.0 DD Slim



JM-50D

AQUECEDOR INDUTIVO

Indicado para o aquecimento de rolamentos, engrenagens, buchas, acoplamentos e polias, tornando a montagem mais precisa e segura.

SÉRIE PESADA JM-50D



LINHA SLIM JM-6.0



O controle tiristorizado e o sensor magnético garantem um aquecimento preciso e controlado.



O aquecimento dilata o diâmetro interno do rolamento, permitindo a montagem por interferência e evitando danos à peça.

	JM-50D	JM-6.0
Potência instalada	8 kVA com variação de potência 20/40/60/80/100%	6 kVA com variação de potência 20/40/60/80/100%
Tensão (indicar desejada) e frequência	110 V / 220 V / 380 V / 440 V - 60Hz	
Dimensão máxima das peças	Diâmetro interno: 20 a 150mm / Diâmetro externo: até 320mm / Largura: até 175mm	
Controle de Tempo	Digital com alarme sonoro ao final do ciclo, 0 a 60 minutos	
Controle de Temperatura	Até 250°C com sonda magnética	
Material da Carcaça	Aço inoxidável 304 com pintura a pó	
Bastões de Aquecimento Inclusos	12x12, 20x20, 35x35, 50x50 / 300mm	
Dimensões e peso do aquecedor	L 360 X A 320 X P 400 mm; 28 kg (líquido) / 38 kg com bastões	
Desmagnetização automática	1,24 A / cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL / RJ	

JM-50DA

AQUECEDOR INDUTIVO

Projetado para processos produtivos e linhas de montagem

Núcleo e bastões em aço silício GO: estampados, colados com adesivo estrutural, montados e parafusados para maior robustez.

Revestimento em aço inox 304: aumenta a resistência a impactos e a estabilidade do conjunto.

Bastões com topo em nylon: reduzem impactos nas arestas e aumentam a vida útil.

Botão “Liga” série pesada: oferece maior durabilidade à membrana de policarbonato do painel.

Maior dissipador térmico no módulo de potência: permite o uso do aquecedor em linhas de montagem.



JM-40D5 e JM-90D5

AQUECEDOR INDUTIVO

Esta linha utiliza bobina de indução externa para aquecer com eficiência rolamentos de até 120 kg.

Possui controle de potência, operação por tempo ou temperatura e proteção térmica contra superaquecimento, preservando a bobina e os componentes eletrônicos.



	JM-40D5	JM-90D5	
Tensão (indicar desejada) e frequência	220 V - 60 Hz	220 V - 60 Hz	380 V / 440 V - 60 Hz
Dimensão máxima das peças	ØI: 20 a 300 mm ØE: Até 420 mm Largura: Até 140 mm Peso: Até 40 Kg	ØI 20 a 400 mm ØE: Até 450 mm Largura: Até 170 mm Peso: 120kg	ØI 20 a 400 mm ØE Até 600 mm Largura: Até 170 mm Peso: 120kg
Diâmetro da bobina	125 mm	125 mm	
Controle Digital de Tempo	0 a 60 minutos com alarme sonoro ao final do ciclo		
Controle Digital de Temperatura	Até 250 °C com sonda magnética e com alarme sonoro ao final do ciclo		
Potência instalada	6 kVA com variação de potência de 20/40/60/80/100%	8 kVA com variação de potência de 20/40/60/80/100%	
Material da Carcaça	Aço carbono com pintura a pó		
Bastões de Aquecimento Inclusos	12x12, 20x20, 35x35, 50x50 / 300mm	12x12, 20x20, 35x35, 50x50 / 300mm	
Medidas e Peso do equipamento	L 560 X A 430 X P 450 mm / 40kg líquido, 50kg com bastões	L 560 X A 430 X P 450 mm / 40kg líquido, 50kg com bastões	
Desmagnetização automática	1,24 A / cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL / RJ		

JM-80DD

AQUECEDOR INDUTIVO

Indicado para aquecimento de rolamentos, polias, acoplamentos e engrenagens. Uso em manutenção industrial pesada ou processos produtivos.



Possui 2 rodízios fixos e 2 rodízios giratórios com freio; Painel de comando articulável com trava.

	JM-80DD	JM-80DA
Tensão (indicar desejada) e frequência	220 V / 380 V / 440 V / 480 V – 60 Hz	
Dimensão máxima das peças a serem aquecidas	Diâmetro interno: 40 a 600 mm Diâmetro externo: até 800 mm Largura: até 300 mm	Diâmetro interno: 40 a 200 mm Diâmetro externo: até 400 mm Largura: até 300 mm
Controle Digital de Tempo	0 a 60 minutos com alarme sonoro ao final do ciclo	
Controle Digital de Temperatura	Até 250 °C com sonda magnética e com alarme sonoro ao final do ciclo	
Potência instalada	20/30 kVA com variação de potência de 50/100%	20 kVA com variação de potência de 50/100%
Material da Carcaça	Aço com pintura a pó	
Bastões de Aquecimento Inclusos	23x23, 43x43, 58x58 / 505 mm 73x73 / 585mm (bastão deslizante)	23x23, 43x43, 58x58, 73x73 / 460 mm (bastão articulável)
Dimensões e peso do aquecedor	L 590 x A 1400 x P 1020 mm 180 kg (líquido) 215 kg (com bastões)	L 850 x A 650 x P 1200 mm 150 kg (líquido) 180 kg (com bastões)
Desmagnetização automática	1,24 A / cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL / RJ	
Carrinho para transporte	Carrinho série pesada JAMO em estrutura reforçada com chapas de aço com espessura de 3mm. Possui rodas de 8" sendo: 02 rodízios fixos e 02 giratórios com freio. Rodízios em borracha moldada com núcleo de aço estampado. Painel de comando articulável com trava.	

JM-80DA e JM-80DAP

AQUECEDOR INDUTIVO

Indicado para aquecimento de rolamentos, polias, acoplamentos e engrenagens;

Uso em manutenção industrial pesada ou processos produtivos.



Canhões opcionais



Aplicação em engrenagens de grande porte.



Aquecimento de engrenagens com canhão indutivo.

JM-100D e JM-500D

AQUECEDOR INDUTIVO

Indicado para aquecer rolamentos, engrenagens e acoplamentos no setor de manutenção;
Compressor radial para refrigeração (opcional);
Canhões de aquecimento (opcional).



	JM-100D	JM-500D
Tensão (indicar desejada) e frequência	220 V / 380 V / 440 V / 480 V - 60 Hz	
Dimensão máxima das peças	Diâmetro interno: 20 a 250 mm Diâmetro externo: até 400 mm Largura: até 175 mm no aquecedor e até 300 mm no canhão	Diâmetro interno: 20 a 350 mm Diâmetro externo: até 600 mm Largura: até 175 mm no aquecedor e até 300 mm no canhão
Controle Digital de Tempo	0 a 60 minutos com alarme sonoro ao final do ciclo	
Controle Digital de Temperatura	Até 250°C com sonda magnética e com alarme sonoro ao final do ciclo	
Potência instalada	4,4 / 11 kVA com variação de potência de 50/100%	4,4 / 20 kVA com variação de potência de 50/100%
Material da Carcaça	Aço com pintura a pó	
Canhões de aquecimento	Ø155 x 630 mm	Ø155 x 630 mm / Ø240 x 630 mm
Bastões de aquecimento inclusos	12x12, 20x20, 35x35, 50x50 / 300 mm	
Medidas e Peso do equipamento	850 x 650 x 1200 mm 112 kg (líquido) 152 kg (com canhão)	850 x 650 x 1200 mm 112 kg (líquido) 247 kg (com canhão)
Desmagnetização automática	1,24 A/cm, conforme laudo de desmagnetização emitido pelo CEPEL/RJ.	
Carrinho para transporte	Carrinho série pesada JAMO em estrutura reforçada com chapas de aço com espessura de 3 mm. Possui rodas de 8" sendo: 02 rodízios fixos e 02 giratórios com freio. Rodízios em borracha moldada com núcleo de aço estampado. Painel de comando articulável com trava.	
Canhões opcionais	Ø75, Ø95, Ø105, Ø115, Ø125, Ø175, Ø195, Ø225, Ø240, Ø275, Ø300 e Ø350 mm	Ø75, Ø95, Ø105, Ø115, Ø125, Ø175, Ø195, Ø225, Ø275, Ø300 e Ø350 mm

JM-200DA

AQUECEDOR INDUTIVO

Solução sob medida desenvolvida para a necessidade do cliente.



Aquecimento de ventiladores na vertical

Aquecimento de ventiladores na horizontal



Aquecimento de engrenagens na horizontal



JMC - Tipo Canhão de Aquecimento

AQUECEDOR INDUTIVO



Flexibilidade para grandes peças

Essa tecnologia permite movimentar o indutor até a peça a ser aquecida, oferecendo mais praticidade e flexibilidade ao processo.

Indicado para o aquecimento de:

- Grandes rolamentos e engrenagens
- Mancais e rolamentos ferroviários
- Cremalheiras de volante
- Coroas de diferencial
- Carcaças de motores elétricos
- Jaquetas de locomotivas
- Outras peças de grande porte

Operação versátil

Pode trabalhar na vertical ou na horizontal. O indutor também pode ser fixado em uma bancada, permitindo a movimentação da própria peça até o ponto de aquecimento.

EFICIÊNCIA E SEGURANÇA QUE TRANSFORMAM A INDÚSTRIA.

Jamo presente em diversas soluções.

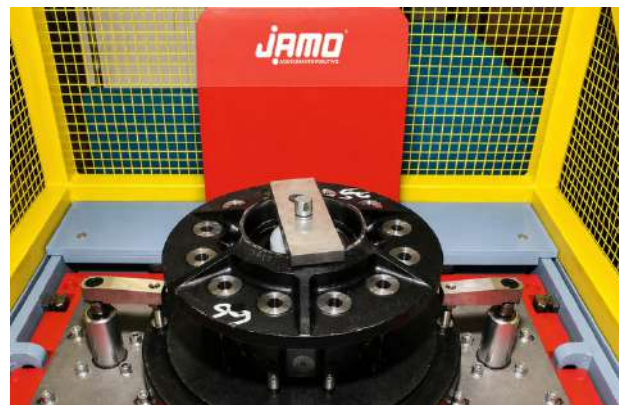


JMC - Tipo Canhão de Aquecimento

Aquecimento de carcaça de alumínio para posterior montagem do estator.



Sistema Automático para Montagem de Coroa de Diferencial



Aquecimento e montagem automática da coroa de diferencial.

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento;
Saída de sinais para integração com a linha;
Cortina de luz.



Placa eletrônica microprocessada;
Cabine de proteção com porta manual;
Compressor radial para refrigeração do canhão.



Aquecimento da coroa de diferencial

Sistema de Aquecimento de Carcaças em Alumínio com Canhões na Horizontal

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento;

Compressor radial para refrigeração dos canhões;

Gabaritos com travas de segurança.

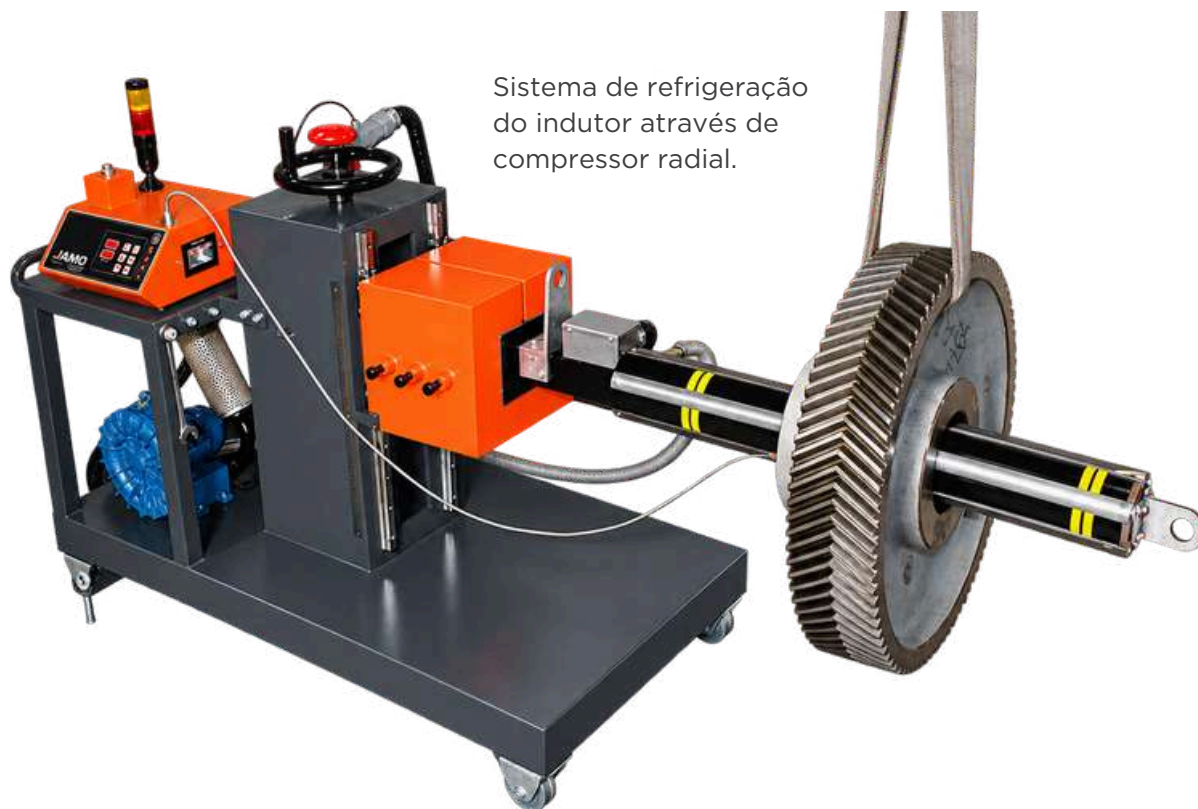


JMC - Tipo Canhão Horizontal

Sistema indutivo para aquecimento de engrenagens, rolamentos, buchas e anel de labirinto.



Cabine de proteção com porta manual.



Sistema de refrigeração do indutor através de compressor radial.

JMC - Tipo Canhão Horizontal

Sistema indutivo para aquecimento de mancal + rolamento autocompensador de rolos (componentes do gerador eólico).



Sistema indutivo para aquecimento de carcaças em ferro fundido.

Movimentação manual/horizontal do canhão através de patins e guias lineares.



JM-95DAB com Canhão e Bobina

Aquecedor Indutivo com bobina de indução externa.



Projetado para aquecer várias peças simultaneamente com maior eficiência, este equipamento combina robustez e versatilidade para otimizar os processos de montagem e desmontagem por interferência.

Ideal para rolamentos, acoplamentos, engrenagens, anéis, pistas e uma ampla variedade de peças.



Aplicações específicas

Sistema indutivo para aquecimento de rolamentos de grande porte.



Utilizado na oficina de manutenção de caminhões fora de estrada.



Utilizados na manutenção e fabricação de geradores eólicos.

Sistema de aquecimento indutivo com bastão vertical



JMFV - Tipo Fluxo Magnético Vertical

Essa tecnologia combina um indutor fixo e outro móvel, que se desloca até a face da peça a ser aquecida. Desenvolvida para o aquecimento de componentes de grande porte, essa linha de equipamentos atende aplicações com engrenagens, rolamentos, polias, acoplamentos, rotores de turbinas, rodas de pontes rolantes e outras peças.

Para facilitar o manuseio e melhorar a ergonomia durante a operação, os equipamentos podem ser acoplados a mesas com elevação hidráulica, mesas deslizantes com guias lineares e outros dispositivos.



JMFV - Tipo Fluxo Magnético Vertical



Aquecimento de **carcaça de alumínio tipo copo** para posterior montagem de estator;



Aquecimento de **engrenagens de caixa de câmbio** e eixo de comando;



Aquecimento de **engrenagens de grande porte**.

JMFV - Tipo Fluxo Magnético Vertical



Mesa de movimentação para centralizar e sustentar peças de grande porte;

Sistema pneumático para movimentação vertical do indutor;

Aquecimento de uma roda de ponte rolante com diâmetro externo de 600 mm a 220 °C em 10 minutos.

Fluxo Magnético Duplo para aquecimento de polias de compressores em alumínio.



JMFV - Tipo Fluxo Magnético Vertical

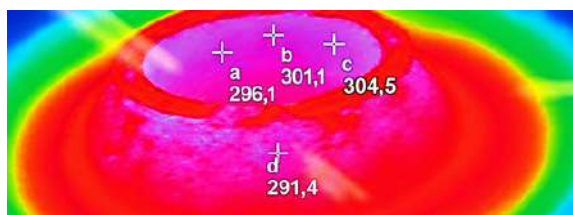
Sistema de aquecimento por indução desenvolvido para rodas metroviárias, permitindo sua posterior montagem no eixo do rodeiro.

Tombador hidráulico e sistema de movimentação da roda até o indutor;

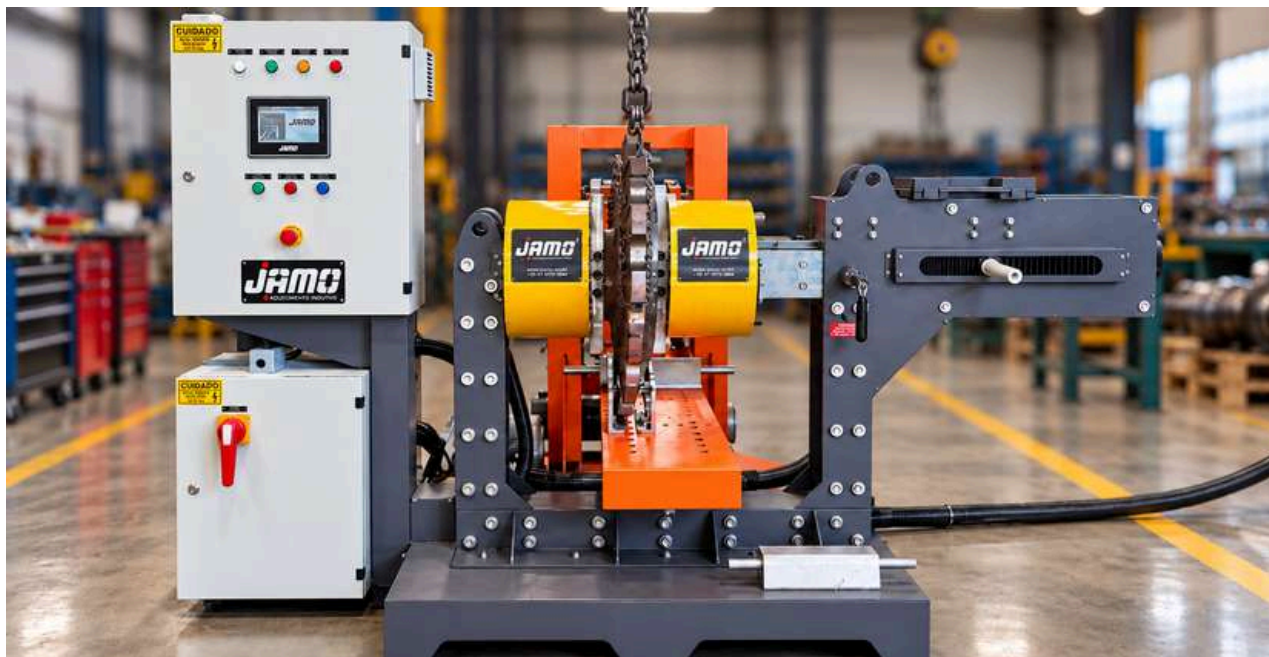
CLP com IHM e sistema supervisor para controle do processo e armazenamento de dados de até 10 mil aquecimentos;

Câmera térmica para captura de imagens da peça aquecida;

Coifa para exaustão de gases com filtragem por filtro de papel.



JMFH - Tipo Fluxo Magnético Horizontal



Aquecimento de engrenagens, acoplamentos, rodas de pontes rolantes e rolamentos;

Sistema manual para movimentação horizontal do indutor;
Aquecimento de uma roda de ponte rolante com diâmetro externo de 1.800 mm e peso de 1.700 kg a 220°C em 40 minutos.

JMFH - Tipo Fluxo Magnético Horizontal

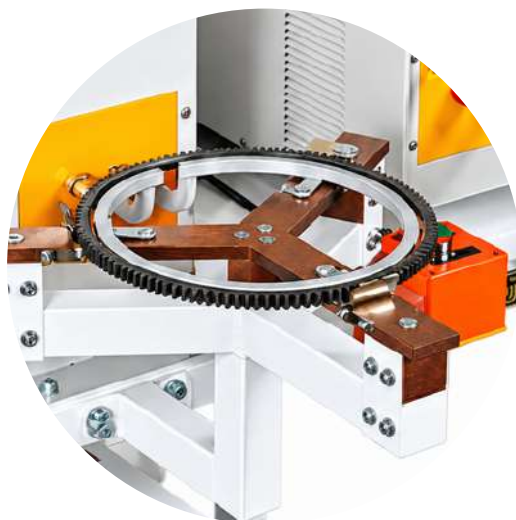
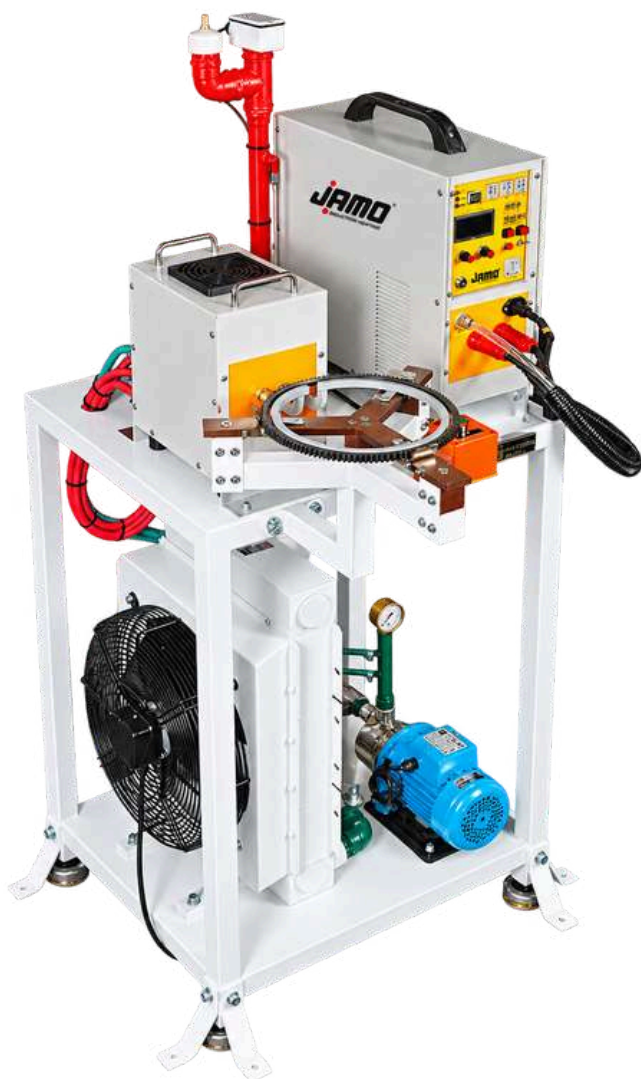
Aquecimento de grandes engrenagens, acoplamentos, rodas de pontes rolantes e rolamentos;

Mesa hidráulica para centralização, elevação e sustentação de peças de grande porte;
Sistema pneumático para movimentação horizontal do indutor;
Aquecimento de uma roda de ponte rolante com diâmetro externo de 1.800 mm e peso de 1.700 kg a 220 °C em 20 minutos.



JMMF - Tipo Média Frequência

Sistema de aquecimento indutivo para dilatação térmica em cremalheiras de volante.



Célula automatizada com robô.

JMMF - Tipo Média Frequência

Aquecimento de carcaça em aço para montagem **manual** do pino.

Balancim para posicionamento do indutor;

Sistema de garra mecânica para acoplamento com a peça.



Aquecimento de eixo da colheitadeira com montagem **automática** de pino.

Cortina de luz frontal;

Tela de proteção;

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento.



JMMF - Tipo Média Frequência

Sistema de aquecimento indutivo para **dilatação** térmica em **bielas** linha leve, para montagem do pino do pistão.



Sistema de aquecimento indutivo para dilatação térmica em bielas linha média e pesada, para montagem da bronzina.



JMMF - Tipo Média Frequência

Aquecimento de carcaça em alumínio para posterior montagem de rolamento.

Indutor fixo;

Saída de sinais para integração com a linha.



Aquecimento de rolamentos já montados na carcaça.

Indutor móvel;

Sistema de medição e controle de temperatura acoplado ao indutor;

Saída de sinais para integração com a linha.



Sistema de aquecimento indutivo

Montagem e desmontagem de engrenagem de virabrequim



Sistema de aquecimento indutivo para montagem e desmontagem de pinhão do motor de tração de locomotiva.



Sistema de aquecimento indutivo **Engrenagens, anéis e cartolas**

Utilizado no setor automotivo em processos produtivos (linhas de motor e câmbio).



Sistema de aquecimento indutivo **Montagem de Rotor de Turbo Compressor**



JMMF - Aquecimento de Tampas

Sistema de aquecimento indutivo para montagem de tampas de motor elétrico.



Sistema de aquecimento indutivo

Montagem de Tampas e Carcaça de Motor Elétrico



Indutor duplo para aquecimento de tampas em ferro fundido e alumínio;

Indutor para aquecimento de carcaças;

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento.



JMMF - Aquecimento de Estatores

Aquecimento de estatores de motores elétricos para injeção plástica.

Indutor de aquecimento para oito peças simultaneamente;

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento.



JMMF - Aquecimento de Rotores

Pré-aquecimento de rotores para posterior processo de centrifugação.

Ajuste automático de altura do indutor através de moto redutor e inversor de frequência;

Controle de temperatura através de sensor infravermelho;

Esteira de alimentação com movimentação através de motoredutor e inversor de frequência.



JMMF - Aquecimento de Rotores

Aquecimento de rotores de motores elétricos para choque térmico e montagem do eixo.

Indutor em baixa tensão facilitando o setup do equipamento;

Calha de alimentação;

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento.



Aquecimento de rotores de motores elétricos para choque térmico e montagem do eixo.

Indutor em baixa tensão facilitando o setup do equipamento;

Calha de alimentação;

CLP com IHM para programar receitas de aquecimento;

Tanque de resfriamento e choque térmico;

Esteira para resfriamento e secagem dos rotores.

JMMF - Aquecimento de Rotores

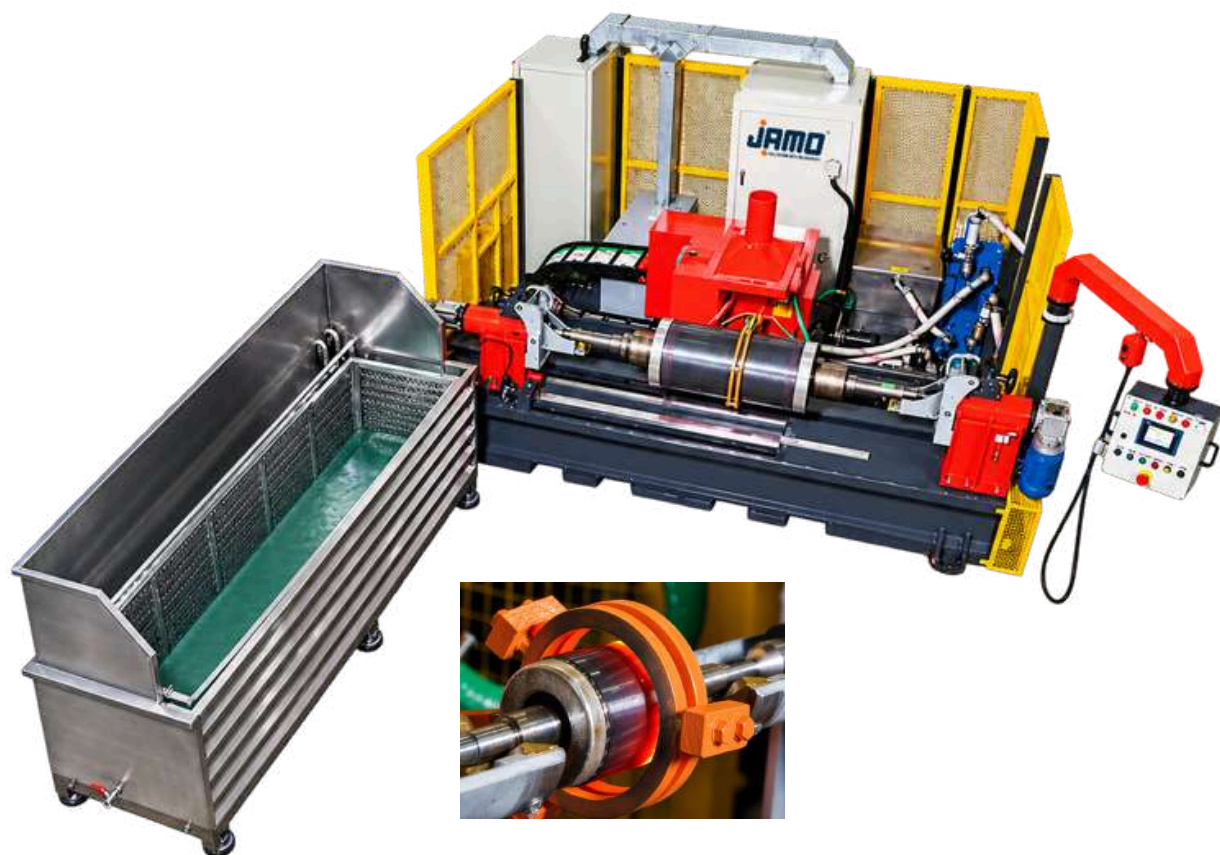
Aquecimento para choque térmico em rotor de motor elétrico.

Sistema de giro da peça através de motoredutor e inversor de frequência;

Mesa porta-rotor com movimentação servoacionada;

Sistema de contra pontas pneumática;

Tanque para mergulho do rotor pós-aquecimento.



JMMF - Aquecimento Tubos Flexíveis

Aquecimento de tubos flexíveis em duplex para aplicação de revestimento em fita poliéster/polipropileno.



O produto final são dutos submarinos usados na produção de petróleo off shore.



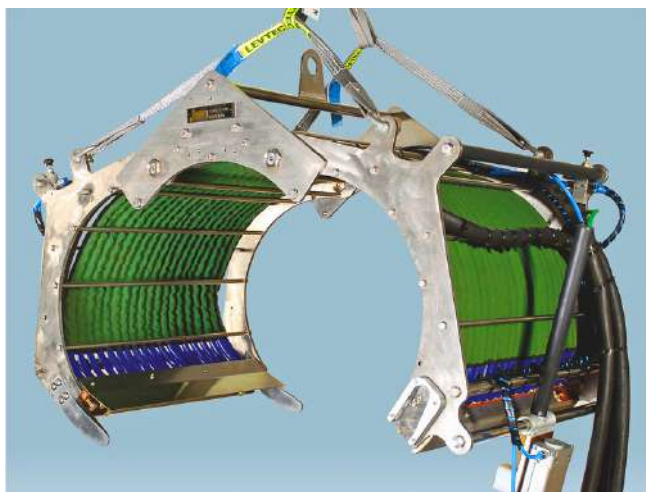
JMBA - Tipo Bobina de Aquecimento Articulável

Bobina articulável para aquecimento de dutos e posterior aplicação de revestimento de juntas.

Painel inversor de frequência variável;

Travamento pneumático dos contatos elétricos;

Para uso on shore e off shore.



Aquecimento de Camisa de Cilindro

Sistema de aquecimento para montagem da bandagem (camisa) do cilindro da prensa de rolos.
Controlador de temperatura com registro gráfico da curva tempo/temperatura;
CLP com IHM para programar receitas de aquecimento;
Bobina interna ou núcleo fechado.



JMB - Aquecimento de Camisa de Cilindro

Linha de aquecedores para manutenção em usinas siderúrgicas, na laminação de aços longos.
Montagem e desmontagem de camisa de cilindro laminador;
Montagem e desmontagem de rolos de rolamentos;
Montagem e desmontagem de anel de labirinto;
Controle de temperatura através de sensor magnético em até 4 pontos;
Registro gráfico de temperatura com rampa de aquecimento;
Ar-condicionado para refrigeração do painel elétrico e componentes.



JMB - Tipo Bobina de Aquecimento

Sistema de aquecimento para montagem e desmontagem com indutor fixo e indutor a ser moldado na peça.



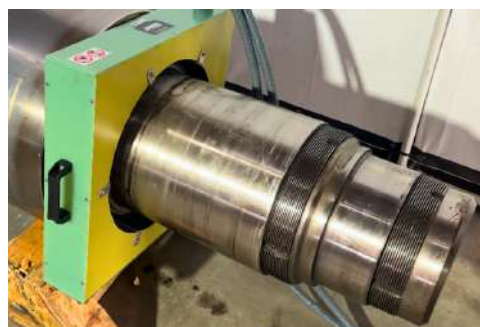
Sistema de aquecimento para montagem e desmontagem com indutor fixo.

Apropriado para uso na manutenção.



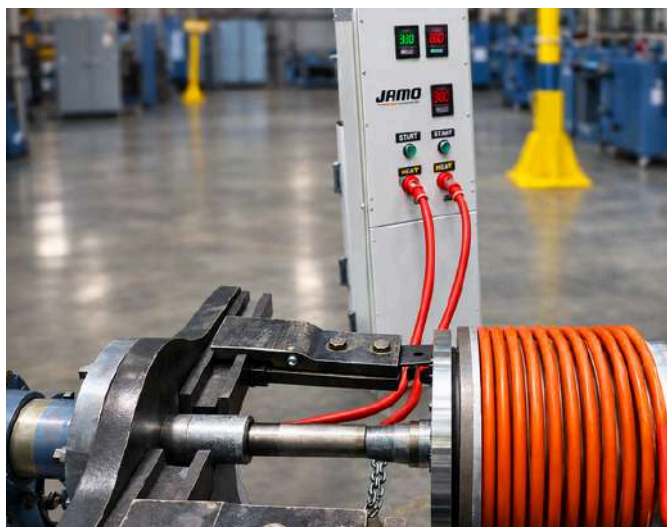
JMBTS - Tipo Bobina de Aquecimento

Sistema de aquecimento para montagem e desmontagem com indutor fixo.
Apropriado para uso na manutenção.



Aquecedor indutivo para montagem e desmontagem, com indutor moldável ou fixo “tipo canhão ou bobina”.

Equipamento móvel, versátil e eficiente, apropriado para uso na manutenção.



Sistemas de Refrigeração

Sistema de refrigeração selado água/ar.

Com motobomba e radiador com ventilador, dispensando a utilização de torre de refrigeração externa; > Medição e controle de temperatura, vazão e pressão.



Sistema de refrigeração selado água/água.

Com tanque, motobomba e trocador de calor em aço inoxidável; Medição e controle de temperatura, vazão e pressão.

Linha Service

Sistema de aquecimento para montagem e desmontagem com indutor moldável.
Apropriado para serviços em campo.



Painel de comando móvel.



PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS E LOCAÇÕES

Além de projetar e fabricar aquecedores indutivos para os mais variados segmentos, contamos com uma equipe especializada nas áreas de tecnologia e manutenção. Possuímos um amplo portfólio de produtos e serviços para atender diferentes mercados com soluções inovadoras, inteligentes e customizadas.

Somos um time de especialistas e garantimos excelência na prestação dos serviços. Consulte nossa equipe técnica e comercial para avaliar a melhor solução para sua necessidade.





SISTEMA DE AQUECIMENTO INDUTIVO PARA REMOÇÃO DE TUBOS DE CALDEIRAS E CONDENSADORES.



O sistema aquece os tubos a aproximadamente 1.000 °C, provocando sua dilatação térmica. Após o resfriamento, os tubos encolhem, facilitando sua remoção.

As principais vantagens deste processo de aquecimento por indução são:

- Redução significativa nos custos de mão de obra e no tempo da parada;
- Equipamento de fácil manuseio, projetado para trabalhar em espaço confinado;
- Maior segurança aos operadores, com equipamento adequado às normas NR 10, NR 12 e NR 33.
- Não é necessária a utilização de chama dentro da área de serviço.



SISTEMA DE AQUECIMENTO INDUTIVO PARA DILATAÇÃO TÉRMICA DE PARAFUSO PRISIONEIRO EM TURBINAS DE ALTA PRESSÃO.

Mangueira prolongadora com até 25 metros, possibilitando o aquecimento em locais de difícil acesso;

É ideal para realização de serviços em campo;

Sistema de refrigeração através de chiller (unidade de água gelada), radiador ou trocador de calor dispensando a utilização de torre de refrigeração externa.



Saiba mais



10/2026



Acompanhe a Jamo!

Matriz

Rua Geraldo Harnack, 300
89256-340 • Jaraguá do Sul - SC
Tel.: (47) 2107-3394

Filial

Rua Akio Umeda, 119
Indaiatuba - SP
Tel.: (19) 2042-3998

• Todos os nossos equipamentos estão devidamente protegidos por patentes de invenção •
Número de Registro Profissional do Responsável Técnico 130317-3 CREA/SC • ART No 10443841-5